



PŘEDMĚTEM REKONSTRUKCE JE:

1. NOVÝ STŘEŠNÍ PLÁŠT TR55/250x0.88 - střešní plocha 1250m²
2. NOVÝ STĚNOVÝ PLÁŠT TR55/250x0.88 - stěnová plocha 300m²
(jedno pole 6x2,8m stěnového pláště je vyměřeno, pokud nebude potřeba tak neměřit)
3. PŘÍPRAVA POVRCHŮ před novým nátěrem
4. NÁTĚR OCELOVÉ KONSTRUKCE RAL5010 - 180(μm) - plocha cca 1400-1800m²
(nátěr pro korozní prostředí C3 - NS 2K EP+2K PUR o celkové tloušťce 180μm)
5. Posouzení a případná výměna zkorodovaných prvků (předběžný odhad je 10% celkového množství) a oprava svarových spojů a výměna šroubů
6. Výměna stávajících výplní stupnic OSB+guma za pozinkované plechové dřevované náslapné profily, protiskluzová třída R13 výšky 30mm, plech tl.2.5mm po demontáži stávajících stupnic nutno před objednáním přesně zaměřit.
Plocha 520m².
7. Výměna plechového bezesrápého žlabu včetně dopojení do stávajících dešťových svodů - žlab 300x300mm

Nepředjíždějte šroubové spoje

Typ šroubového spoje	ŠROUBY		MATICE		PODLOŽKY	
	Pevnostní třída	Norma	Pevnostní třída	Norma	Pevnostní třída	Norma
Spoje namáhané smykem	5.6	ČSN EN 24017	5	ČSN EN 24034	100HV	ČSN 02 1702
	8.8	ČSN EN 24017	10	ČSN EN 24032	200HV	ČSN 02 1702
	10.9	DIN 6914	12	DIN 6915	200HV	DIN 6916
Spoje namáhané tahem	8.8	DIN 931	10	ČSN EN 24032	200HV	ČSN 02 1702
	10.9	DIN 931	12	DIN 6915	200HV	DIN 6916

Ekvivalenty konstrukčních ocelí podle národních a evropských norem

Dílec ocelové konstrukce	S235	S275	S355	S455
Otevřené průřezy typu I, U, HE....	S235JR	S275J2	S355J2	X
Hranaté a kulaté trubky (duté profily)	S235J2H	S275J2H	S355J2H	X
Týče (např. hranol pro kolejničnic jeřábové dráhy)	X	X	S355J0	X
Vaznice a pažítiky METSEC	X	X	X	S450GD+Z275

KONSTRUKCE SKUPINY "EXC3" DLE ČSN EN 1990

ELEKTRODY ISO 14341-A-G3 S11

PŘÍPRAVA POVRCHŮ na staveništi: bude povrch tryskán vodním paprskem o vysokém tlaku. Tryskání vodou používá tlaku vody vyššího než 70MPa. Před samotným tryskáním odstraní olej a mastnotu vhodným detergentem. Tryskáním vysokotlakou čistou vodou zajistíme odstranění soli a ostatních nečistot. Po očištění abrazivní otryskáte na Sa 2 ½ dle ČSN ISO 8501-1 a odstraníte prach.

PŘÍPRAVA POVRCHŮ na dílně: bude povrch tryskán dle ČSN EN ISO 8501-4:1992 Ruční a strojní čištění ocelovým kartáčem dle ISO 8504 - 3. Povrch, který nebyl tryskán a má být očištěn nátěrem, musí být zbaven volných okují, prachu, mastnoty a oleje a očištěn ocelovým kartáčem. K tryskání povrchů budou použity tryskací prostředky vhodné pro požadovanou povrchovou úpravu. Pro nátěry - ocelové broky nebo sekány drát, pro metalizaci - abrazivní drt.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA: Dle ČSN ISO 12944-5:2018 pro korozní prostředí C3 (životnost 15-25let) se udává NS 2K EP+2K PUR o celkové tloušťce 180μm, proto byl zvolen nátěrový systém firmy HEMPEL. Základní nátěr je Hempadur Quattro 17634 120μm a vrchní nátěr Hemphathane FD 55750/RAL 60μm. Trvanlivost nátěrového systému 15-25let. Nátěr obnovit při viditelné korozi >5% povrchu chráněné plochy.

Pozn.: V průběhu demontáže střešní krytiny bude posouzen stav střešních vaznic z profilu I a U a případně provedena výměna zkorodovaných prvků (předběžný odhad je 10% celkového množství) a oprava svarových spojů a výměna šroubů. Pokud dojde k záměně některých šroubových spojů budou s třídou pevnosti 8.8. Upřesnit na montáži nutnost výměny.

Zodpovědný projektant: Ing. Radek Šabatka autORIZOVANÝ INŽENÝR ČKAIT 1102826 Gudřichova č.p.37 746 01 Opava tel. ČSM e-mail	Vypracoval: Ing. Daniel Kubánek Staňkova č.p.31 747 06 Opava-Kylešovice tel. ČSM e-mail	podpis otisk autorizčního razítka	formát 10 x A4 měřítko 1 : 100 zakázka číslo 005620 datum 11/2020 Výisk číslo
Stupeň PD Investor Stavba Obsah	DVZ Magistrát města Opavy Horní náměstí 69 746 01 Opava REKONSTRUKCE TRIBUNY F SFC OPAVA SCHÉMA OK STŘECHY A ZADNÍ STĚNY PŮDORYSNÉ SCHÉMA TRIBUNY	Část Výkres číslo: D.1.2.1.3	